

**Notice de mise en service
Armoire de commande**

EASY

V1.2



Sommaire

Signalisation des risques		Page 2
Mise en garde "utilisateur"		Page 3
Etapes de mise en service		Page 3
Caractéristiques techniques		Page 4
<u>Raccordements</u>		
Alimentation		Page 5
Moteur		Page 5
Eclairage de Zone		Page 6
Feux oranges		Page 6
Organe de commande		Page 7
Cellule émettrice/réceptrice		Page 8
Cellule REFLEX		Page 8
Barre palpeuse		Page 9
Sécurité incendie		Page 10
Fonctionnement des boutons en façade (OPTION)		Page 10
Commande de secours (en cas de défaut d'une sécurité)		Page 10
Visualisation de l'état des contacts		Page 11
Logique de fonctionnement		Page 12
Commande en pression maintenue		Page 13
Commande automatique et semi automatique		Page 13
<u>Programmation de l'armoire de commande</u>		
Modification des paramètres de programmation		Page 14
Détail des fonctions paramétrables		Page 15
Réglage du temps de fonctionnement moteur		Page 16
Réglage du temps de pause avant refermeture		Page 16
Réglage de la temporisation d'éclairage		Page 17
<u>Mémorisation des émetteurs radio</u>		Page 17
Réglages et configuration "USINE"		Page 18



Signalisation des risques

IMPORTANT

Les pictogrammes suivants ont valeur d'avertissement. Ceux-ci doivent être apposés sur la porte pour prévenir les risques résiduels qui n'ont pu être évités par l'installation d'organes de sécurité.



RISQUE D'ELECTROCUTION :



ÉLÉMENT DANGEREUX :

Indique une zone dangereuse sur laquelle le stationnement ou la présence d'enfant est interdit



RISQUE DE PRISE AU PIÈGE ET D'ENTRAÎNEMENT :

Risque d'accrochage ou d'entraînement dû aux organes en mouvement (chaînes, engrenages, etc...)



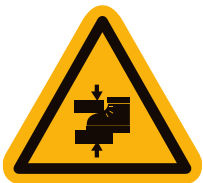
RISQUE DE BLESSURE /COUPURE NETTE :

Risque de coupure dû à la présence de parties avec bavures et arrêtes vives.



RISQUE D'ECRASEMENT DES MAINS

Provoqué par la présence de plans et de pièces mécaniques en mouvement.



RISQUE D'ECRASEMENT DES PIEDS

Provoqué par la présence de plans et de pièces mécaniques en mouvement.



INTERDICTION D'INTERVENIR QUAND LES ORGANES SONT EN MOUVEMENT

(réparation, entretien et réglage interdits)

MISE EN GARDE A L'ATTENTION DE L'UTILISATEUR**II EST FORMELLEMENT INTERDIT:**

- **De modifier les réglages effectués par l'installateur.**
- **D'intervenir sur la porte motorisée si vous n'êtes pas un professionnel compétent dans le domaine de l'automatisme.***
- **De laisser les enfants jouer à proximité de la porte.**

II EST FORTEMENT RECOMMANDÉ:

- **D'actionner la commande d'ouverture ou de fermeture uniquement quand la porte est complètement visible et non obstruée.**

**Le fabricant de l'installation décline toute responsabilité en ce qui concerne la sécurité et le bon fonctionnement, si les opérations d'entretien sont effectuées par des sociétés auxquelles il n'a pas donné lui-même la charge et/ou qui n'ont pas les compétences techniques voulues.*

Consignes d'entretien:

Conformément aux directives Européennes:

NF EN12635 (installation/utilisation),

NF EN13241-1 clause 54.5 (instructions pour l'installation, le fonctionnement et l'entretien), l'utilisateur a pour obligation de souscrire un contrat d'entretien afin de garantir le contrôle mécanique et sécuritaire de la porte automatique.

Le nombre d'intervention est prescrit par le fournisseur du produit.

La garantie du produit ne saurait remplacer le contrat d'entretien.

Etapes de mise en service

1. Raccordement du moteur
2. Raccordement de l'alimentation
3. Raccordement d'un éclairage de zone
4. Raccordement d'un feu orange
6. Raccordement d'un contact de commande
7. Raccordement de la barre palpeuse
8. Raccordement de la cellule de sécurité
9. Raccordement de la sécurité incendie
10. Raccordement de l'antenne

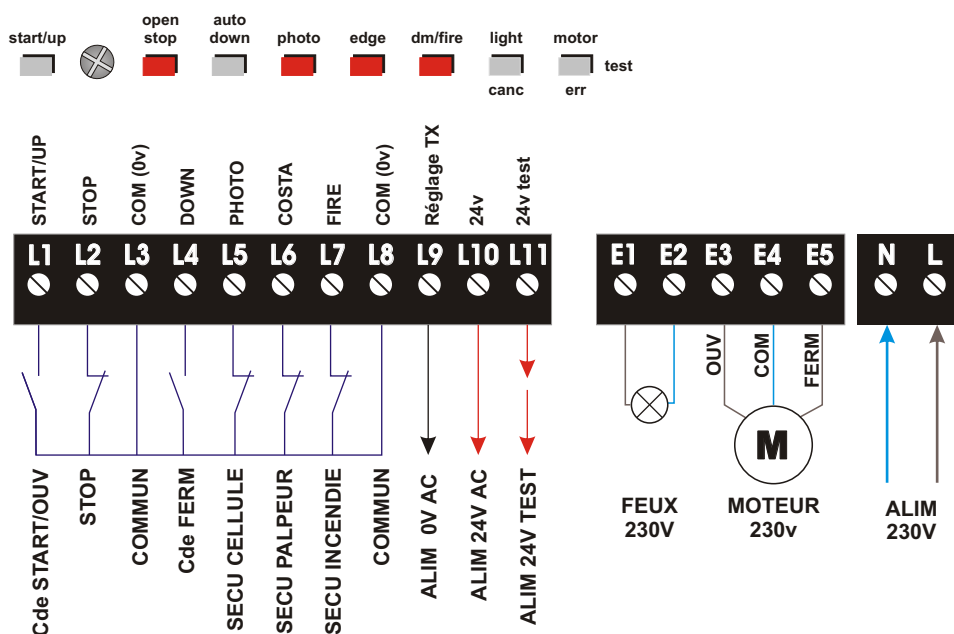
11. Mise sous tension (vérification)

12. Paramétrage des fonctions programmables
13. Réglage du temps de fonctionnement moteur
14. Réglage du temps avant fermeture (si fonctionnement automatique)
15. Réglage de la sensibilité de la barre palpeuse
16. Réglage de la temporisation de l'éclairage

Caractéristiques techniques

Alimentation	230V
Température de fonctionnement	-20 / +60°C
Dimensions	145 x 170 x 90mm
Puissance moteur maxi.	800w* (1100w)
Puissance éclairage maxi.	300w*
Charge maxi. sur circuit 24V	3W
Fréquence récepteur radio	433mhz
Nombre d'émetteurs maxi.	18

*la somme des puissances moteur + éclairage ne doit pas excéder 1100w



Détail des bornes de raccordement

- Borne L1**Entrée pour contact commande d'ouverture ou START (contact sec NO)
 - Borne L2***Entrée pour contact sécurité STOP (contact sec NF)
 - Borne L3** Commun pour les contacts de commande ou de sécurité
 - Borne L4**Entrée pour contact commande de fermeture (contact sec NO)
 - Borne L5***Entrée pour contact sécurité cellule (contact sec NF)
 - Borne L6***Entrée pour contact sécurité barre palpeuse (contact sec NF)
 - Borne L7***Entrée pour contact sécurité incendie (contact sec NF)
 - Borne L8**Commun pour les contacts de commande ou de sécurité
 - Borne L9**Alimentation 0V AC pour les organes de sécurité
 - Borne L10**Alimentation 24V AC permanente pour les organes de sécurité (3W maxi)
 - Borne L11**Alimentation 24V AC TEST pour cellule émettrice (coupée pendant l'autotest)
-
- Bornes E1 et E2.** Sortie 230v AC pour feux orange ou éclairage de zone (programmable)
 - Borne E3**Alimentation 230v pour moteur Phase ouverture
 - Borne E4**Alimentation 230v pour moteur commun
 - Borne E5**Alimentation 230v pour moteur Phase fermeture
-
- Borne N et L**Alimentation 230v de l'armoire de commande

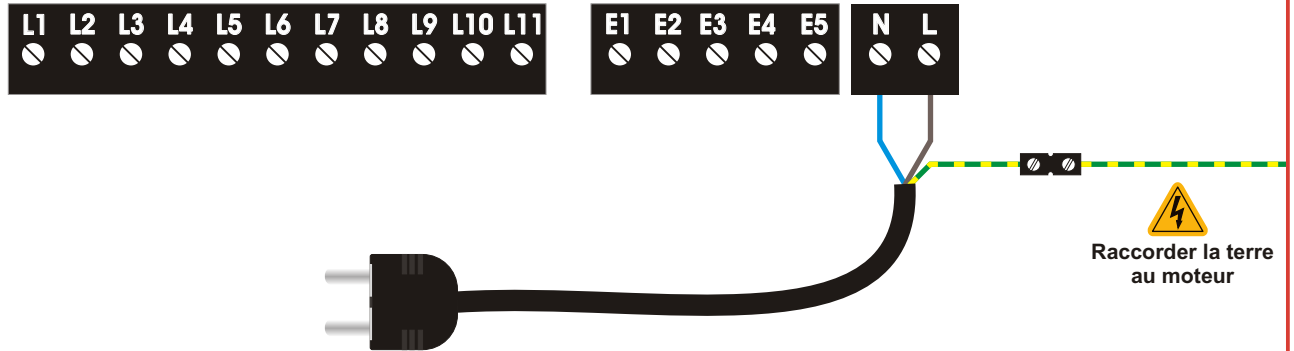
***Les entrées sécurités non utilisées doivent être pontées avec un commun**

Raccordement de l'alimentation



La ligne électrique dédiée à l'automatisme doit être protégée contre les courants de défaut. L'installateur doit pourvoir à la mise en place d'un dispositif de protection des surcharges et des surintensités qui assure la coupure omnipolaire de l'équipement du réseau d'alimentation.

Couper l'alimentation de la carte avant toute opération de raccordement



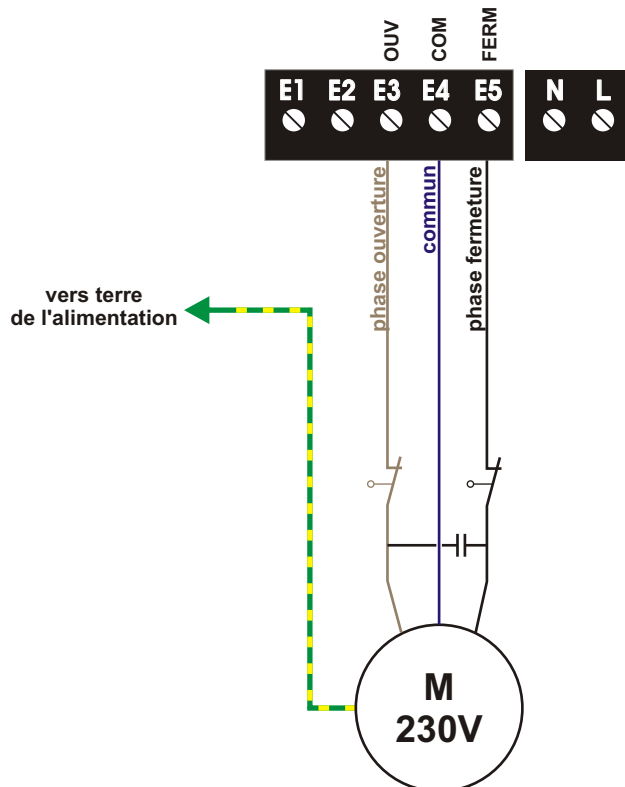
Raccordement Moteur



RACCORDER UNIQUEMENT DES MOTEURS 230V 1000W MAXI

LES MOTEURS DOIVENT ETRE ÉQUIPÉS DE CONTACTS FIN DE COURSE QUI COUPENT LES PHASES MOTEUR

Couper l'alimentation de la carte avant toute opération de raccordement



A la mise sous tension, la première commande provoque l'ouverture du rideau. Si le moteur tourne à l'envers, inverser les phases d'ouverture et de fermeture

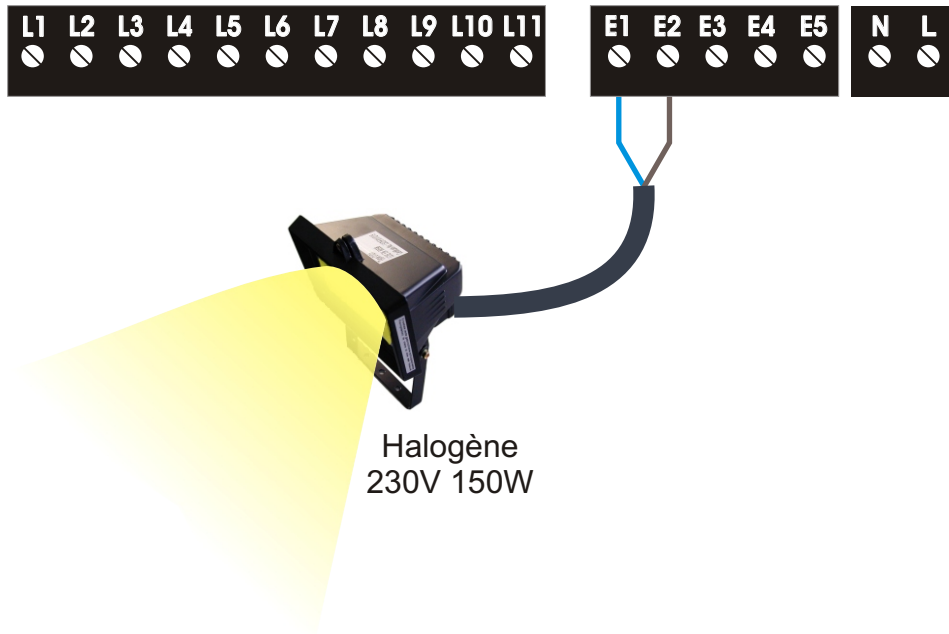
Raccordement d'un éclairage de zone



La puissance de l'ampoule de l'éclairage de zone ne doit pas excéder 150w

Programmer la sortie éclairage sur "sortie 230v fixe"

Couper l'alimentation de la carte avant toute opération de raccordement



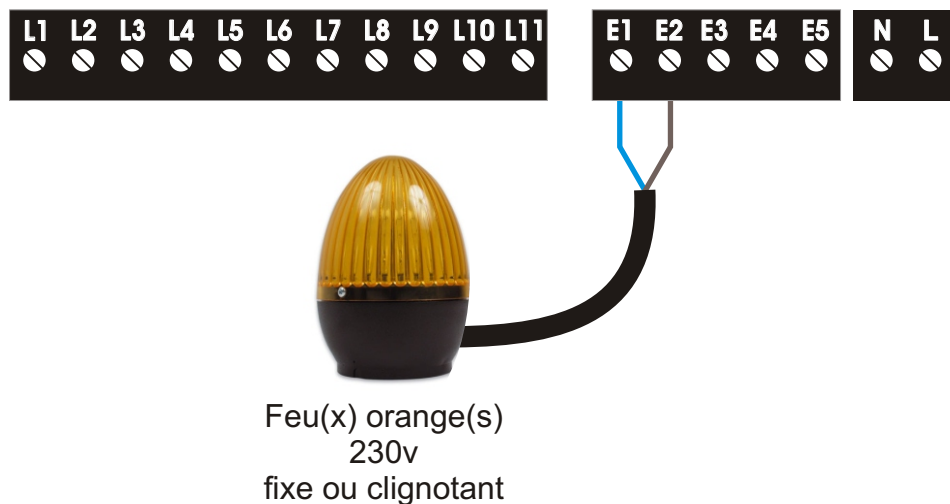
Raccordement d'un feu orange



Utiliser un feu orange 230v et programmer la sortie feu sur "fixe" ou "clignotante" suivant le modèle de feu utilisé.

En cas d'utilisation d'un feu avec clignoteur intégré il est possible de le raccorder en parallèle avec l'éclairage de zone.

Couper l'alimentation de la carte avant toute opération de raccordement

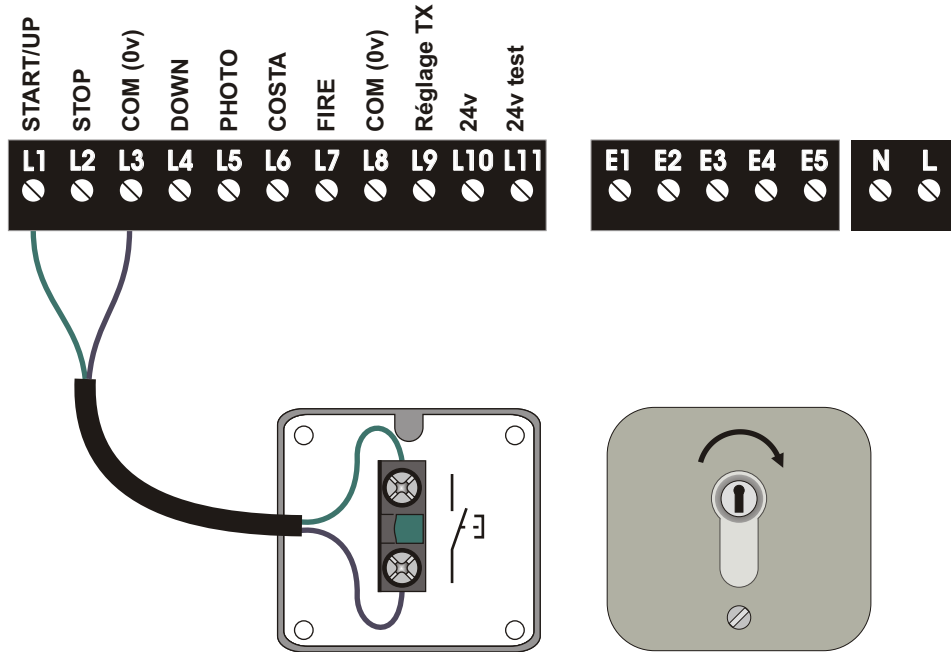


Raccordement d'une commande pas à pas (1 contact)



Le contact de commande doit être de type "NO"
Programmer la fonction "start/up" sur "fonctionnement 1 bouton"
Ponter l'entrée STOP si elle n'est pas utilisée

Couper l'alimentation de la carte avant toute opération de raccordement

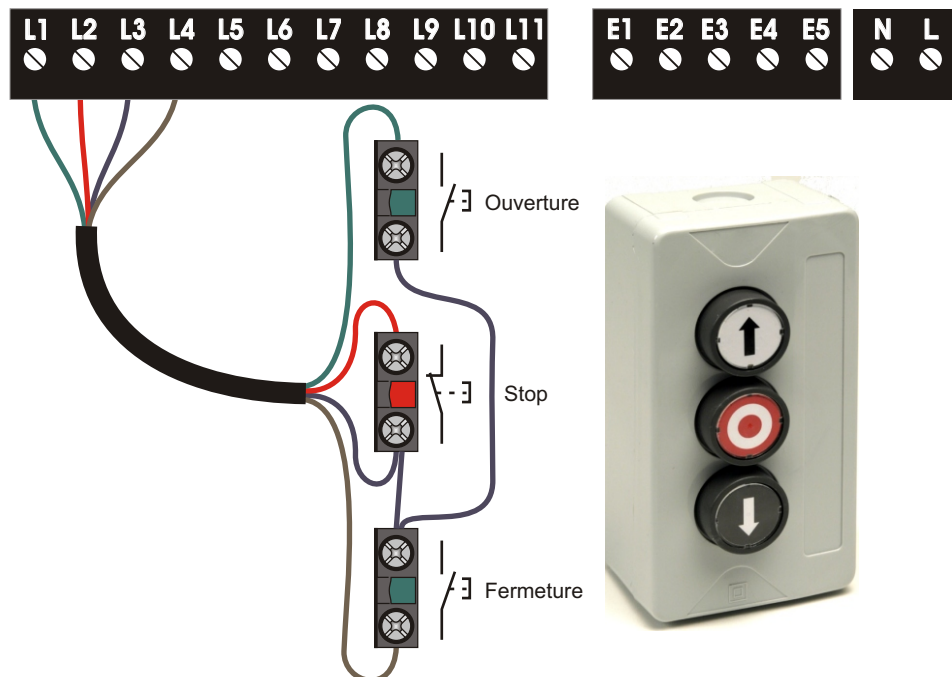


Raccordement d'une commande 3 boutons



Les contacts de commande doivent être de type "NO" (ouvert au repos)
Le contact "Stop" doit être de type "NF" (fermé au repos)
Programmer la fonction "start/up" sur "fonctionnement 2 boutons"

Couper l'alimentation de la carte avant toute opération de raccordement

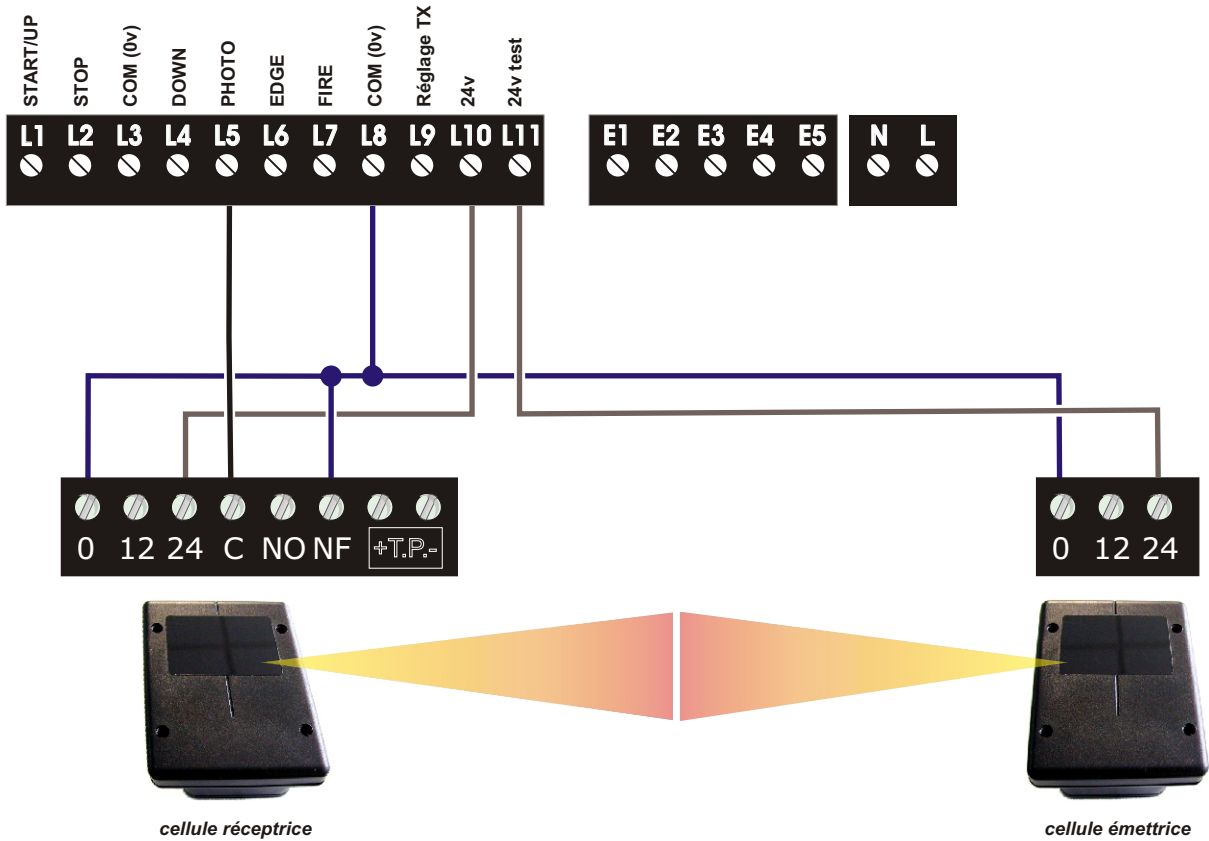


Raccordement d'un jeu de cellule émettrice/réceptrice

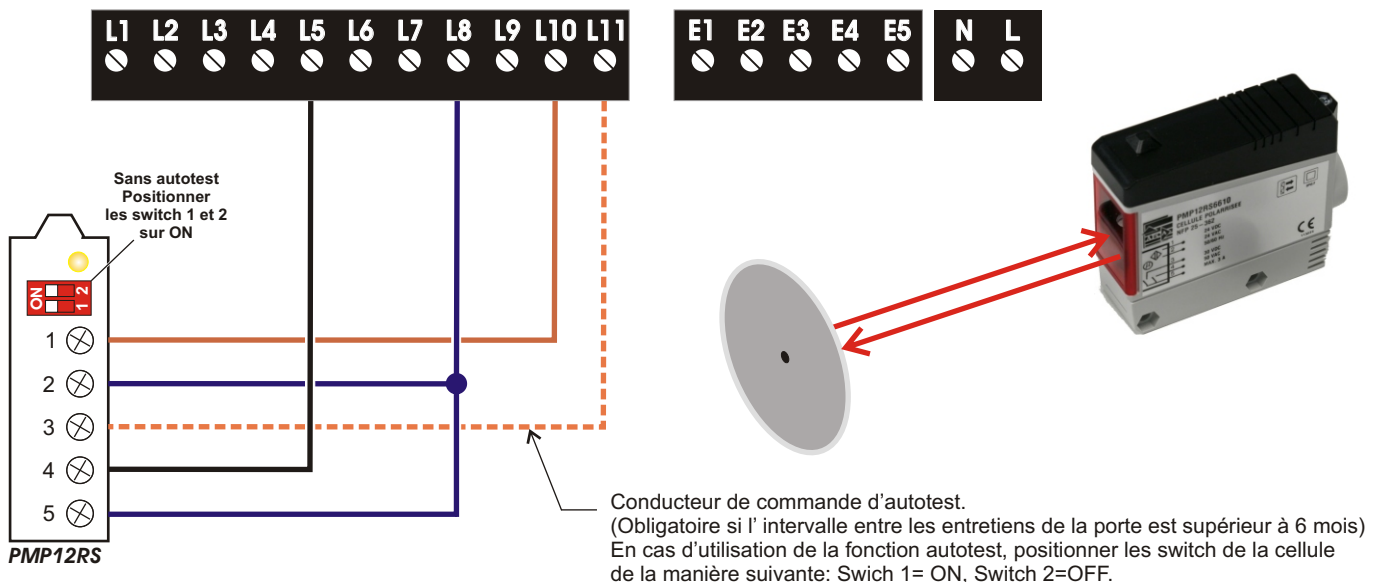


- En cas de fonctionnement automatique, l'installation d'un jeu de cellule est obligatoire.
- Si l' intervalle entre les entretiens de la porte est supérieur à 6 mois, activer la fonction autotest des cellules de sécurité
- Si l'automatisme ne comprend pas de cellule de sécurité, ponter les bornes L5 et L8 et vérifier que la fonction autotest des cellules n'a pas été activée.

Couper l'alimentation de la carte avant toute opération de raccordement



Raccordement d'une cellule REFLEX PMP12RS



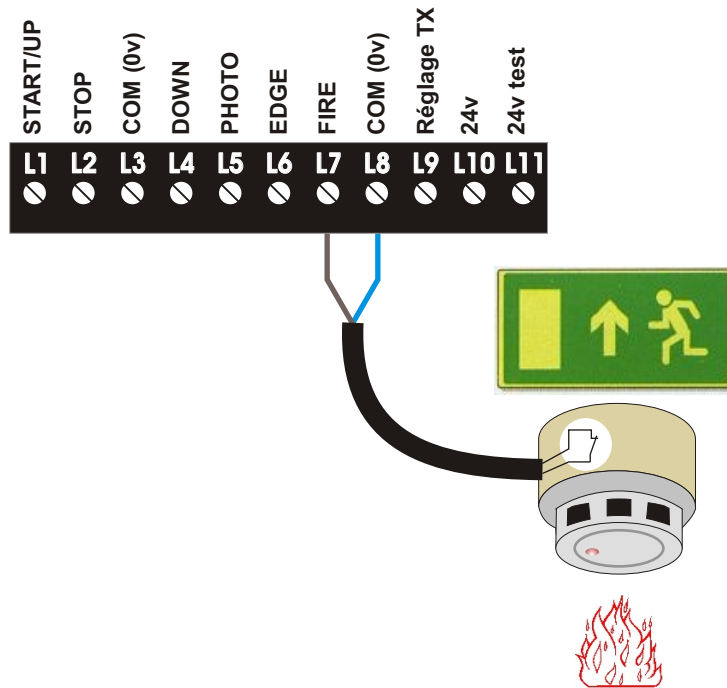
Raccordement d'une sécurité incendie



La sécurité incendie provoque l'ouverture et le maintient de la porte en position ouverte.

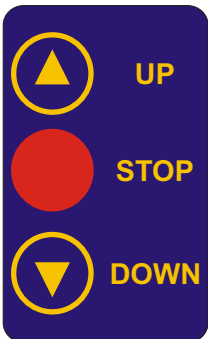
ATTENTION: Si aucune sécurité incendie n'est raccordée, ponter les bornes L7 et L8.

Couper l'alimentation de la carte avant toute opération de raccordement



Option commande en façade du coffret

Les boutons de commande présents en façade du coffret EASY permettent de manoeuvrer la porte avec la même logique de fonctionnement que les commandes externes (homme-mort ou impulsionnelle).



De plus, les commandes UP et DOWN en façade du coffret permettent de manoeuvrer la porte en pression maintenue lorsqu'une sécurité cellule ou barre palpeuse est activée ou défectueuse.

Si une sécurité empêche la fermeture de la porte, appuyer et maintenir le bouton DOWN. Au bout de 5 secondes, la porte partira en fermeture sans tenir compte de la sécurité active ou défectueuse.

Au relâchement du bouton, la porte s'arrêtera.

Si la sécurité cellule empêche l'ouverture de la porte, appuyer et maintenir le bouton UP. Au bout de 5 secondes, la porte partira en ouverture sans tenir compte de l'état de la sécurité cellule. Au relâchement du bouton, la porte s'arrêtera.

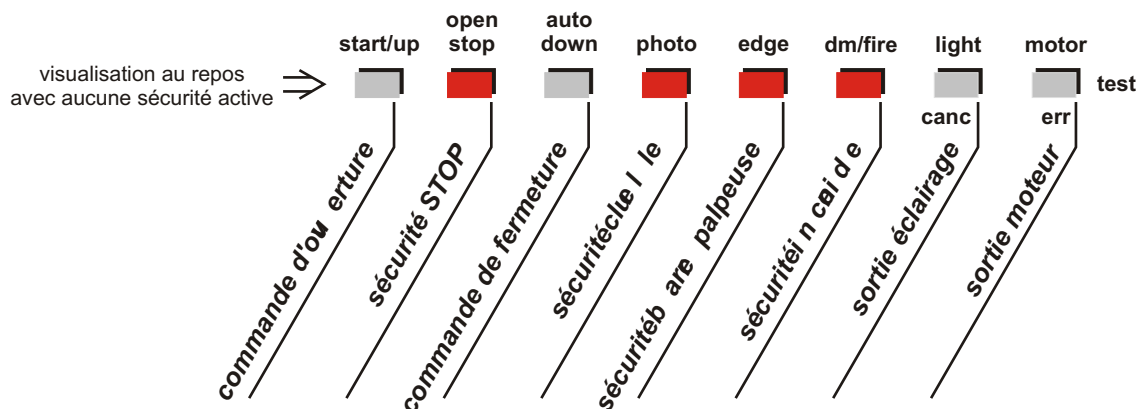
Note 1: Seuls les boutons en façade du coffret permettent d'obtenir ce fonctionnement.

Note 2: Seules les sécurités cellule et barre palpeuse peuvent être inhibées par ce mode de fonctionnement





Note 3: Le coffret doit impérativement être installé à proximité de la porte.

Visualisation de l'état des entrées et des sorties

La EASY est équipée de 8 LED qui permettent de visualiser l'état de tout les éléments de l'automatisme pendant le fonctionnement.



Le tableau ci-dessous permet d'interpréter l'état de tous les composants de l'automatisme en fonction de l'éclairage des 8 LEDs durant le fonctionnement.

LED N°	 éteinte	 allumée	 2Hz clignotante lent (fonctionnement normal)	 4Hz clignotante rapide (ERREUR)
start/up 1	commande start/up non activée contact ouvert (au repos)	commande start/up activée contact fermé	commande start/up activée par radio	ERREUR validation de la programmation impossible
open stop 2	sécurité stop activée contact ouvert	sécurité stop non activé contact fermé (au repos)	sécurité stop activé par radio - commande start ignoré car stop actif	-
auto down 3	commande fermeture non activée contact ouvert (au repos)	commande fermeture activée contact fermé	commande fermeture activée par radio	-
photo 4	sécurité cellule activée contact ouvert	sécurité cellule non activée contact fermé (au repos)	commande start ignoré car sécurité cellule activée	ERREUR défaut autotest cellule
edge 5	sécurité barre palpeuse activée contact ouvert	sécurité barre palpeuse non activée contact fermé (au repos)	commande start ignoré car sécurité barre palpeuse activée	ERREUR défaut autotest barre palpeuse
dm/fire 6	sécurité incendie activée contact ouvert	sécurité incendie non activée contact fermé (au repos)	commande start ignoré car sécurité incendie activée	-
light 7 canc	attente commande porte fermée ou non ouverte	attente commande porte ouverte (pendant le temps de pause la LED s'éteint brièvement)	- commande éclairage par radio - - effacement des codes - - ouverture en cours -	ERREUR effacement des codes impossible - fermeture en cours
motor 8 test err	moteur non alimenté	moteur alimenté	présence erreur	-

Logique de fonctionnement

Le tableau ci-dessous dresse la liste des actions provoquées par l'intervention des commandes et des sécurités pendant toutes les phases et modes de fonctionnement.

Phases de fonctionnement	commandes et sécurités	Mode semi-automatique	Mode automatique	Mode pression-maintenue
PORTE EN COURS D'OUVERTURE	commande START (fonctionnement 1 bouton)	ARRÊT si programmé	ARRÊT	-
	commande UP (fonctionnement 2 boutons)	-	-	-
	commande DOWN	FERMETURE	FERMETURE	ARRÊT
	sécurité STOP	ARRÊT	ARRÊT annulation de la refermeture auto	ARRÊT
	sécurité Cellule (si validée à l'ouv)	ARRÊT jusqu'à libération cellule	ARRÊT jusqu'à libération cellule	ARRÊT jusqu'à libération cellule
	Barre Palpeuse	-	annulation de la refermeture auto	-
	contact incendie	-	annulation de la refermeture auto	-
PORTE EN ATTENTE AVANT REFERMETURE (mode Automatique)	commande START (fonctionnement 1 bouton)	FERMETURE	relance du temps avant refermeture	-
	commande UP (fonctionnement 2 boutons)	OUVERTURE	OUVERTURE	-
	commande DOWN	FERMETURE	FERMETURE	-
	sécurité STOP	-	annulation de la refermeture auto	-
	sécurité Cellule	-	relance du temps avant refermeture	-
	Barre Palpeuse	-	annulation de la refermeture auto	-
	contact incendie	-	annulation de la refermeture auto	-
PORTE EN COURS DE FERMETURE	commande START (fonctionnement 1 bouton)	ARRÊT	ARRÊT	-
	commande UP (fonctionnement 2 boutons)	OUVERTURE	OUVERTURE	ARRÊT
	commande DOWN	-	-	-
	sécurité STOP	ARRÊT	ARRÊT	ARRÊT
	sécurité Cellule	OUVERTURE	OUVERTURE	ARRÊT
	Barre Palpeuse	OUVERTURE	OUVERTURE + annulation de la fermeture auto	ARRÊT
	contact incendie	OUVERTURE	OUVERTURE	OUVERTURE+ARRET

FONCTIONNEMENT EN PRESSION MAINTENUE

Homme-mort 2 boutons LED de programmation start/up=ON et dm/fire=ON

Le mode de fonctionnement "homme-mort 2 boutons" oblige l'utilisateur à maintenir, la commande raccordée sur UP pendant toute la durée d'ouverture de la porte, et la commande raccordée sur DOWN pendant toute la durée de fermeture.

Homme-mort 1 bouton LED de programmation start/up=OFF et dm/fire=ON

Le mode de fonctionnement "homme-mort 1 bouton" oblige l'utilisateur à maintenir, la commande raccordée sur START pendant toute la durée de l'ouverture ou de la fermeture que l'on souhaite effectuer.

La logique de fonctionnement sera la suivante:

- Touche appuyée = OUVERTURE
- Touche relâchée = ARRÊT
- Touche appuyée = FERMETURE
- Touche relâchée = ARRÊT
- Touche appuyée = OUVERTURE etc...



En cas de fonctionnement en pression maintenue les commandes radio sont désactivées

NOTA 1: A la mise sous tension la première commande reçue, provoque l'ouverture.
NOTA 2: Les entrées sécurité "STOP", "PHOTO" et "COSTA" sont quand même actives. Il faudra donc les pointer si elles ne sont pas utilisées pour que le système fonctionne.



ATTENTION: Tous les utilisateurs devront être formé et familiarisé avec ce mode de fonctionnement. La commande devra toujours être effectuée en vue de la porte.

ATTENTION: Le coffret récepteur doit être installé en vue de la porte, à hauteur d'homme et non accessible à de jeunes enfants.

FONCTIONNEMENT SEMI-AUTOMATIQUE ET AUTOMATIQUE

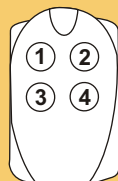
Semi-automatique 1 bouton LED de programmation start/up=OFF, dm/fire=OFF et auto/down=OFF

Le mode de fonctionnement "semi automatique 1 bouton" permet l'ouverture et la fermeture de la porte en donnant une seule impulsion sur la commande START ou sur la touche de l'émetteur.

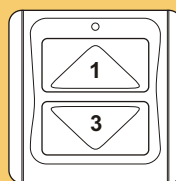
Semi-automatique 2 bouton LED de programmation start/up=ON, dm/fire=OFF et auto/down=OFF

Le mode de fonctionnement "semi automatique 2 boutons" permet l'ouverture de la porte en donnant une seule impulsion sur la commande UP ou sur la touche N°1 de l'émetteur et la fermeture en donnant une seule impulsion sur la commande DOWN ou sur la 3ème touche de l'émetteur.

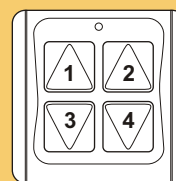
A n'importe quel moment du cycle, une pression sur le deuxième canal de l'émetteur ou sur le bouton STOP permet l'arrêt de la porte jusqu'à la prochaine commande.



TSC4



PMR2



PMR4

Automatique 1 ou 2 bouton LED de programmation dm/fire=OFF et auto/down=ON

Une fois la porte arrivée en position haute, sa refermeture se fera automatiquement au bout du temps programmé.



En cas de fonctionnement "semi-automatique ou automatique" il revient à l'installateur d'installer les sécurités supplémentaires nécessaires conformément aux dispositifs normatifs EN 13241-1.

Sécurités minimum:


Mode semi-automatique = Bords de sécurité palpeur sur le champ du tablier

Mode automatique = Bords de sécurité palpeur sur le champ du tablier + barrage cellule


start/up

1

Fonctionnement 1 ou 2 bouton

 **Led éteinte = mode 1 bouton** (OUV / STOP / FERM / STOP)
commande avec BP raccordé sur l'entrée START
ou avec le bouton 1 de l'émetteur.



*  **Led allumée = mode 2 boutons**
commande d'ouverture avec BP raccordé sur START ou canal 1 de l'émetteur
commande de fermeture avec BP raccordé sur DOWN ou avec canal 3 de l'émetteur



open/stop

2

Commande START pendant l'ouverture

 **Led éteinte =** La commande Start est inactive pendant l'ouverture

*  **Led allumée =** Pendant l'ouverture la commande Start arrête la porte

auto/down

3

Refermeture automatique

*  **Led éteinte =** Pas de refermeture automatique


 **Led allumée =** refermeture automatique activée (temps réglable de 10 à 180 secondes)

photo

4

fonctionnement de l'entrée cellule

*  **Led éteinte =** La cellule est active uniquement en fermeture et provoque la réouverture totale.


 **Led allumée =** La cellule est active en ouverture et en fermeture.
Pendant le déplacement de la porte, si le faisceau de la cellule est occulté, la porte s'arrête. Une fois le faisceau libéré, la porte repart en ouverture.

edge

5

autotest de l'entrée barre palpeuse

 **Led éteinte =** L'autotest de l'entrée barre palpeuse est désactivée


*  **Led allumée =** Autotest de l'entrée barre palpeuse avant la fermeture de la porte.
En cas de défaut autotest, le cycle est arrêté (clignotement LED test+LED edge)

dm/fire

6

Commande par impulsion ou pression maintenue


*  **Led éteinte =** Commande d'ouverture et de fermeture par impulsion


 **Led allumée =** Commande d'ouverture et de fermeture en pression maintenue
En mode "fonctionnement 1 bouton" la commande "start" provoque successivement
OUVERTURE/FERMETURE/OUVERTURE etc...

light

7

Sortie éclairage fixe ou clignotante

 **Led éteinte =** Les bornes 12 et 13 délivrent du 230v clignotant destiné à l'alimentation d'un feu orange.
Le feu orange clignote pendant l'ouverture, la fermeture et le temps de pause si la fermeture automatique a été activée.


*  **Led allumée =** Les bornes 12 et 13 délivrent du 230v fixe destiné à l'alimentation d'un éclairage de zone.
L'éclairage est activé pendant tout le temps ou la porte est en mouvement + lorsque la porte est ouverte.
Après la fermeture de la porte, la sortie éclairage reste active pendant le temps programmé. (voir chapitre paramétrage tempo. éclairage).

motor/test

8

Programmation de l'autotest de l'entrée cellule

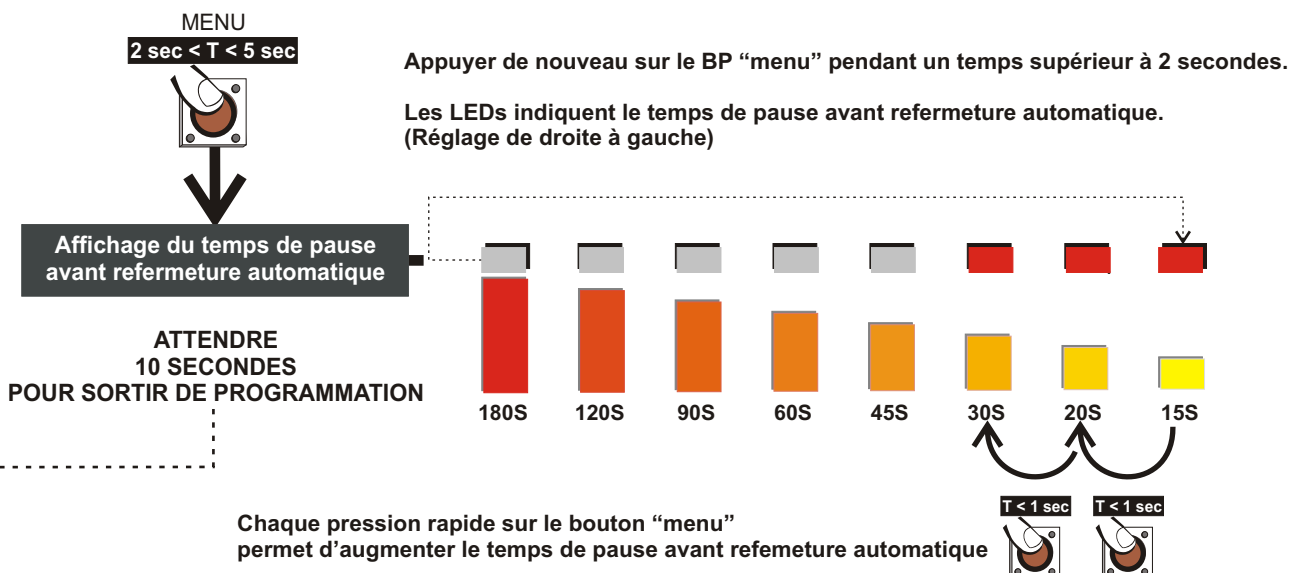
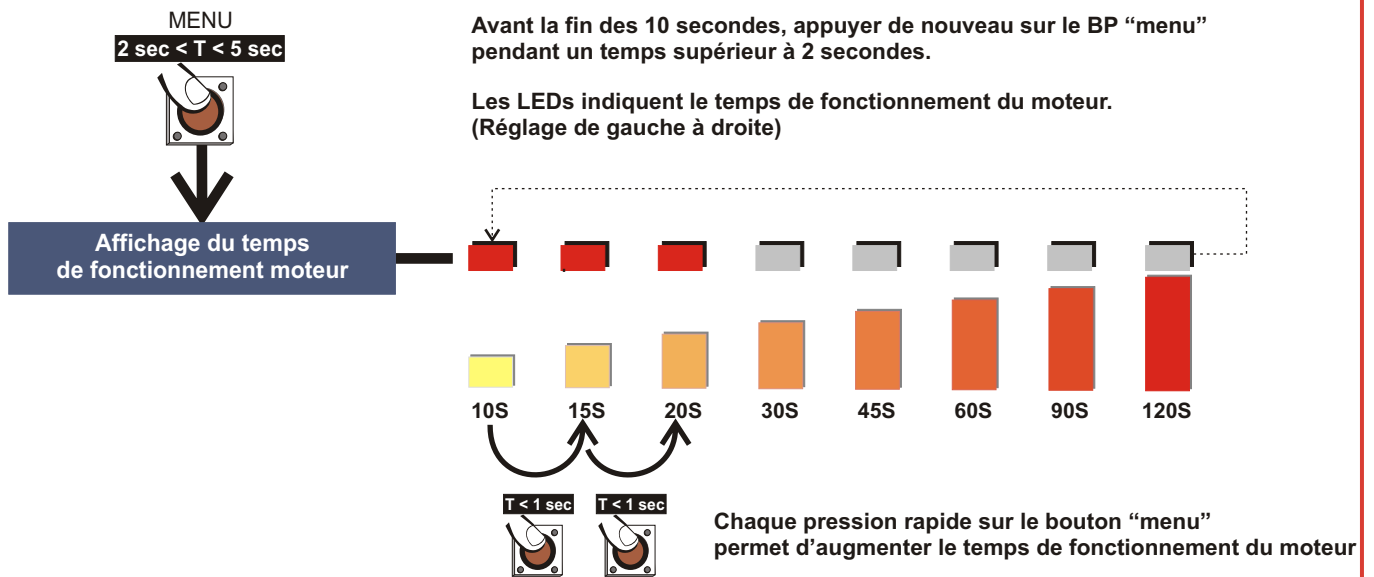
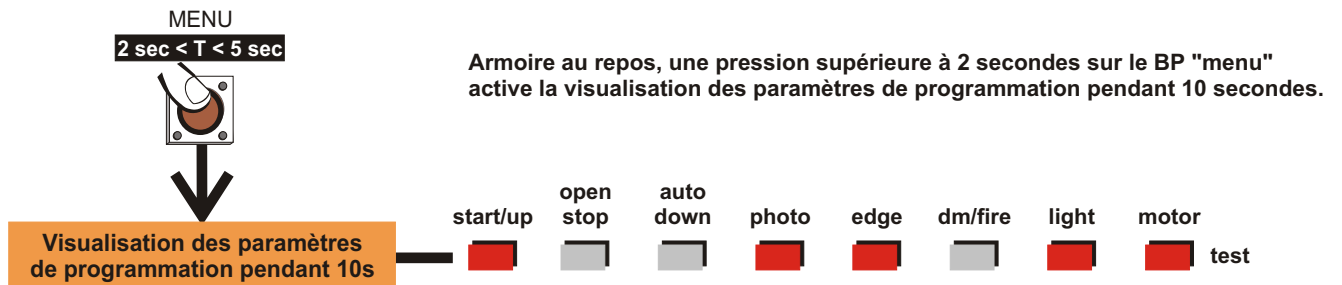
*  **Led éteinte =** Autotest cellule non activé

 **Led allumée =** Autotest sécurité cellule en début de cycle.
En cas de défaut autotest, le cycle est arrêté,
le voyant test+le voyant de la sécurité défectueuse clignotent rapidement pendant 5s.

Réglage du temps de fonctionnement moteur & du temps de pause

Le temps de fonctionnement du moteur est réglable de 10 à 120 secondes et le temps de pause de 15 à 180 secondes. Le temps de fonctionnement du moteur est réglé d'usine à 30 secondes et le temps de pause à 15 secondes.

Pour modifier une de ces temporisations, procéder de la manière suivante.



Réglage de la temporisation de l'éclairage de zone

En fin de fermeture la sortie éclairage reste activée pendant un temps réglable de 2 à 120 secondes.

Le réglage de cette temporisation s'effectue de la manière suivante:

- Lorsque l'armoire est au repos, presser et maintenir le BP "menu",
- au bout de 5 secondes, les LEDs s'éteignent et la sortie éclairage s'active,
- continuer à presser le BP "menu" pendant la temporisation souhaitée.
- Relâcher le BP "menu", l'éclairage s'éteint, la temporisation est programmée.

Fonctionnement des émetteurs radio

Le récepteur intégré à l'armoire de commande permet la mémorisation de 18 émetteurs PASS.

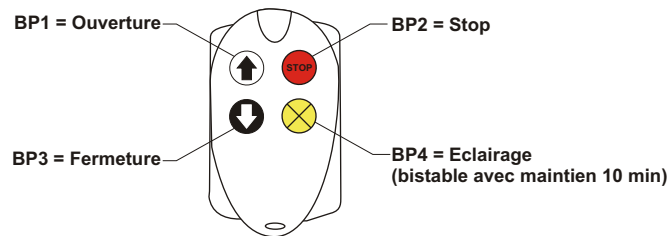
Le fonctionnement des émetteurs dépend de la logique de commande programmée (voir Led start/up).

1. Logique 1 bouton:

Seul le bouton programmé permet la commande d'ouverture et de fermeture de la porte.

2. Logique 2 boutons:

Peut importe la touche de l'émetteur utilisée lors de la programmation, les 4 boutons de l'émetteur sont assignés de la manière suivante:



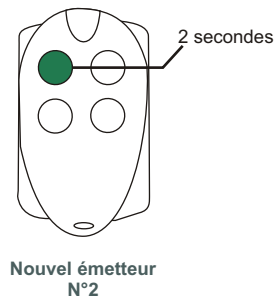
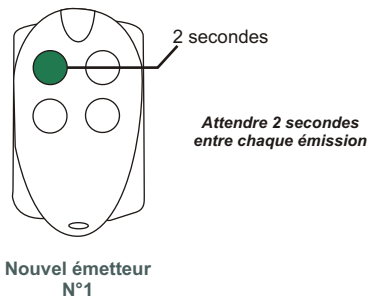
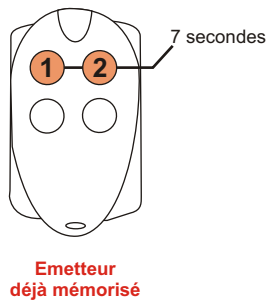
Programmation des émetteurs radio

- 1- Lorsque l'armoire est au repos, appuyer brièvement sur le BP "menu" (T<1s),
- 2- Les 8 Leds s'allument rapidement les unes après les autres pendant 5 secondes, indiquant que l'armoire est en attente de réception d'un signal radio.
- 3- Avant la fin des 5 secondes, émettre en appuyant sur un des boutons de l'émetteur à mémoriser.
- 4- Les 8 LEDs s'allument pendant 2 secondes (l'émetteur est mémorisé) puis se remettent en attente d'un signal radio pendant 5 secondes.
- 5- Appuyer sur la touche de l'émetteur suivant ou attendre 5 secondes pour sortir du mode enregistrement.

Lorsque la mémoire du récepteur est pleine, les 8 LEDS clignotent simultanément pendant 5 secondes.

Programmation d'émetteurs supplémentaires à distance

Pour programmer des émetteurs supplémentaires sans utiliser le BP "menu", se munir d'un émetteur déjà mémorisé, se placer à proximité de l'armoire et appuyer simultanément sur les bouton 1 et 2 pendant 7 secondes. Se munir, des nouveaux émetteurs et dans les 5 secondes, appuyer sur les boutons à programmer pendant 2 secondes en attendant 2 secondes entre chaque émetteur. Une fois le dernier émetteur programmé, attendre 10 secondes pour sortir automatiquement du mode programmation.



Attendre 2 secondes entre chaque émission

Effacement de la mémoire

Pour effacer la totalité des émetteurs mémorisés, couper l'alimentation de l'armoire, appuyer et maintenir le BP "menu" puis rétablir l'alimentation. Deux secondes après que l'armoire soit sous tension, relâcher le BP "menu". (La mémoire du récepteur est vierge)

Si après avoir relâché le BP, les LED "light" et "motor test" clignotent, couper de nouveau l'alimentation et recommencer la procédure d'initialisation

Configuration "USINE"

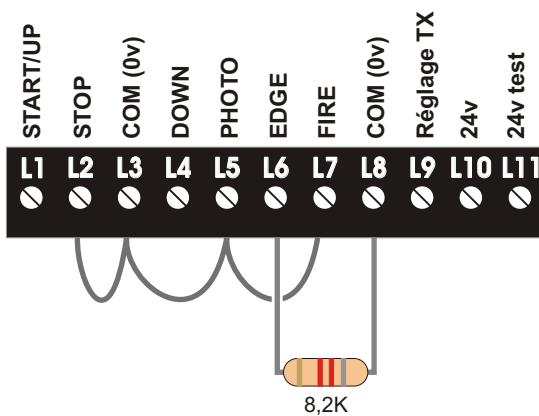
L'armoire de commande EASY ACCESSO FERM est livrée pré-programmée.
Les paramètres de programmation "usine" ont été choisis pour répondre à la majorité des applications.

Si aucun paramètre n'est modifié lors de la mise en service, l'automatisme fonctionnera de la manière suivante:

- Fonctionnement Séquentiel.

Les ordres de commandes données sur l'entrée START ou par radio provoquent successivement (Ouverture-STOP-Fermeture-Ouverture etc...).

-Les entrées de sécurité "cellule", "barre palpeuse", "incendie" et "stop" sont actives et devront être pontées si elles ne sont pas utilisées.



-La sortie feux est programmée pour alimenter un éclairage de zone temporisé pendant 2 min en fin de fermeture.

-Le temps de fonctionnement moteur est programmé à 30 secondes.



- Déclaration d'achèvement de travaux - ACCEPTATION -

Information sur le produit:

Description: Exemple : porte de garage motorisée / semi-automatique / automatique / homme-mort

N° de série:

Information sur le client:

Adresse

N° SIRET:

TEL:

FAX:

Information sur le lieu d'installation:

Adresse

Personne à contacter:

TEL:

FAX:

Contrôles

- Le produit est complet et en bon état.
- Les dispositifs de sécurité présents sont en bon état
- L'assemblage est correct
- Le marquage CE a été effectué
- Le débrayage fonctionne
- Le bruit limité durant le fonctionnement est acceptable
- La manoeuvre de la porte s'effectue en pression maintenue
- Les cellules installées fonctionnent
- La barre palpeuse installée fonctionne
- Le bruit limité durant le fonctionnement est acceptable

Autres contrôles

-
-

Observations / Remarques:

Livraison:

L'exécution des contrôles avec un résultat positif, confirme la validité du produit et représente l'acte formel de livraison. En signant ce document, le client:

- Atteste que le produit est conforme à sa commande
- Déclare avoir reçu le livret d'utilisation et d'entretien et pris connaissance de ses obligations par rapport à la norme EN 13241-1.
- Il s'engage à ce que le produit soit utilisé conformément à son application et qu'il soit toujours maintenu en bon état de marche, comme indiqué sur le livret.
- Il confirme avoir reçu les instructions de dépannage.
- Il confirme avoir reçu la déclaration de conformité CE de l'installation.

Le.. / / .

A...

Signature de l'installateur

Signature du client